Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 1574 (2007) (Arabic): Polyethylene films for agriculture operations.

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN
IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT
PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٢٠٠٧/١٥٧٤

أفلام بولى الأيثيلين المستخدم فى أغراض الزراعات المحمية

جمهورية مصر العربية
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد : ٢٠٠٧/١٠/٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

م٠ق٠م ١٥٧٤ / ٢٠٠٧

مقدمة

المواصفة القياسية المصرية رقم ١٥٧٤ / ٢٠٠٧ الخاصة بأفلام بولى الايثلين المستخدم فى أغراض الزراعات المحمية متماثلة فنيا مع المواصفة اليابانية رقم ٦٧٨١.
وتلغى وتحل محل آخر اصدار لها .

قام باعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢ / ٣) الخاصة بالبلاستيك والراتنجات والمواد اللاصقة ٠

أفلام بولى الأيثيلين
المستخدم فى أغراض الزراعات المحمية

١- المجال

تحدد هذه المواصفات القياسية الاشتراطات الواجب توافرها فى أفلام بولى الايثيلين المستخدم فى أغراض الزراعات المحمية بكافة طرقها .

٢- المواصفات المكملة

- ISO 179

Platics–Determination of charpy impact trength

-ISO 527

Plastics-Determination of tensile properties.

-ISO 1133

plastics-Determination of the melt mass -flow rate (MFR) and the melt volume flow rate(MVR) thermoplastics.

-ISO 1183

Plastics -Methods for determining the density and relative density of non-celluar plastics.

٣- الوصف

تنتج الأفلام من مادة بولى الايثيلين منخفض الكثافة مع إضافة بعض الإضافات اللازمة لتوافق أغراض الاستخدام.

٤- الاستخدامات

تقسم أفلام بولى الايثيلين منخفض الكثافة تبعا لمجال الاستخدام إلى ثلاثة أصناف :

٤/ ١ أفلام بولى الايثيلين المستخدمة فى تغطية الأراضى الزراعية.

٤/ ٢ أفلام بولى الايثيلين المستخدمة فى تغطية الأنفاق المنخفضة.

٤/ ٣ أفلام بولى الايثيلين المستخدمة فى تغطية الصوبات الزراعية.

٥- الاشتراطات العامة

٥/ ١ يكون الفيلم متجانسا خاليا من الفقاقيع الهوائية والأجسام الغريبة والتشوهات والعيوب ومتجانسا فىالسمك واللون والملمس و خاليا من الروائح الغريبة.

٥/ ٢ تكون الإضافات اللازمة للتصنيع غير ضارة بالصحة ويكون توزيعها متجانسا ومنتظما بالفيلم ولا تقل المثبتات الكيماوية ضد الأشعة فوق البنفسجية عن ٠,٣ ٪ بالوزن .

٦- الأبعاد

٦/ ١ الطول والعرض

يكون الطول والعرض للرولات حسب الاتفاق بين الجهات المعنية

٦/ ٢ التجاوز فى الطول والعرض

يسمح بالتجاوز فى الطول والعرض بالزيادة ولايسمح بالنقصان

٧- الخواص والاشتراطات

تكون الخواص الطبيعية والكيميائية والميكانيكيةلأفلام بولى الايثيلين منخفض الكثافة طبقا للجدول رقم (١).

الجدول رقم (١)

الخواص الطبيعية والكيميائية والميكانيكية لأفلام بولى الايثيلين

	حدود الاختبار		
	صنف (أ) المستخدم لتغطية الأرض الزراعية	صنف (ب) المستخدم لتغطية الانفاق المنخفضة	صنف (جـ) المستخدم لتغطية الصوبات الزراعية
- الكثافة عند٢٣°س جم / سم٣.	٠,٩١٥ - ٠,٩٢٥	٠,٩١٥ - ٠,٩٢٥	٠,٩١٥ - ٠,٩٢٥
- التخانة ميكرون (حد أدنى)	١٠	٤٠	١٢٠
- مقاومة الشد فى الاتجاه الطولى كجم / سم٢ (حد أدنى).	١٢٠	١٤٠	١٤٠
- مقاومة الشد فى الاتجاه العرضى كجم / سم٢	٨٥	١١٠	١١٠
- الاستطالة عند القطع فى الاتجاه الطولى ٪ (حد أدنى)	١٠٠	٢٠٠	٢٠٠
معدل انسياب كتلة الانصهار عند ١٩٠°س وثقل ٢,١٦ كيلوجرام.(جم/١٠ دقائق)	١ - ٥	٠,٢ - ٣	٠,١ - ١,٧
مقاومة الصدم نيوتن أو ثقل جم (حد ادنى)	-	٠,٥	١,٥٥
- اللون*	شفاف	شفاف	شفاف - أصفر
اللمعان عند ٤٥°	-	٣٠	٣٠
- التغبش عند ٤٥° ٪	-	١٠	١٥
* اللون:و يمكن الاتفاق بين الاطراف المعنية على اللون المطلوب.			

٨- طريقة أخذ العينات للاختبار

٨/ ١ جميع الرولات (الطيات) الموردة جزء لا يتجزأ من لوط التوريد.

يجب ان تجرى اختبارات مطابقة التوريد للمواصفات على كل لوط على حدة وتحدد عدد الرولات (الطيات) التى سيجرى عليها الاختبارات طبقا للعمودين ١، ٢ من الجدول رقم (٤).

يتم أخذ العينات للاختبار بطريقة عشوائية من اللوط ولضمان عشوائية الاختبار تتبع الطريقة التالية :
يبدأ بالعد ابتداء من أى رول (طية) حتى الوصول إلى الرول (الطية) رقم ر (حيث ر هى العدد الصحيح لخارج القسمة ن / م) حيث يؤخذ عينة للاختبار، ثم تكرر العملية السابقة حتى يتم أخذ عدد العينات اللازمة للاختبار.

٨/ ٢ عدد الاختبارات وحدود القبول والرفض :

يؤخذ مساحة ١٠ متر مربع بكامل العرض من كل رول (طية) مأخوذة كعينة طبقا للبند رقم (٨/ ١/ ٢). ويلاحظ استبعاد طول ٢ متر من بداية الرول (الطية) أو ثلاثة لفات. تقطع العينات اللازمة للاختبار من أجزاء مختلفة من القطعة الماخوذة بمساحة ١٠ متر مربع.

تختبر العينات المأخوذة طبقا للبند رقم (٨/ ٢/ ١) لبيان كل من المظهر بند رقم (٥/ ١) والأبعاد الطولية بند رقم (٦) والكثافة بند رقم (٧) وكل عينة غير مطابقة للمواصفات السابقة تعتبر معيبة.

يتم استكمال اختبار العينات لمطابقتها للمواصفة إذا كان عدد العينات المعيبة أقل أو تساوى العدد المحدد بالعمود رقم ٣ من جدول رقم (٢).

فى حالة مطابقة اللوط للبند رقم (٨/ ٢/ ٣) يتم أخذ ١٥ عينة فقط عشوائيا من القطع التى مساحتها ١٠ متر مربع المأخوذة عشوائيا طبقا للبند رقم (٨/١/ ٢) إذا كان أكثر من ١٥ عينة أو يتم اختبار العينات كلها إذا كان أقل من أو يساوى ١٥ عينة، حيث يتم إجراء باقى الاختبارات المحددة بالبند رقم (٩) ويعتبر اللوط مطابقا للمواصفة إذا اجتاز جميع الاشتراطات المحددة كما سبق توضيحها.

الجدول رقم (٢)

عدد عينات الاختبار وعدد العيوب المسموح بها

حجم اللوط ن	عدد الرولات (اللفات)التى تؤخذ م	عددالعيوب المسموح بها
١	١	٠٠
من ٢ إلى ١٥	٢	٠٠
من ١٦ إلى ٤٠	٣	٠٠
من ٤١ إلى ٦٥	٥	٠٠
من ٦٦ إلى ١١٠	٧	٠٠
من ١١١ إلى ١٨٠	١٠	٠٠
من ١٨١ إلى ٣٠٠	١٥	٠٠
من ٣٠١ إلى ٥٠٠	٢٥	١
من ٥٠١ إلى ٨٠٠	٣٥	٢
من ٨٠١ إلى ١٣٠٠	٥٠	٣
أكثر من ١٣٠١	٧٥	٤

٩- طرق الاختبار

٩/ ١ تقدير الكثافة

تتبع المواصفة الدولية ISO 1183

٩/ ٢ تعيين مقاومة الشد والاستطالة

تتبع المواصفة الدولية ISO 527

٩/ ٣ تعيين معدل انسياب كتلة الانصهار

تتبع المواصفة الدولية ISO 1133

٩/ ٤ تعيين مقاومة الشد

تتبع المواصفة الدولية ISO 179

١٠- التعبئة والبيانات والتخزين

١٠/ ١ التعبئة :

تلف الأفلام على هيئة رولات بأطوال تتفق مع الاستخدام طبقا للاتفاق مع العميل وتغلف بعد ذلك بغلاف معتم لتجنب التأثير الضار للأشعة فوق البنفسجي

١٠/ ٢ البيانات :

توضع البيانات التالية على كل رول :

- اسم المنتج أو علامته التجارية
- الأبعاد
- مجال الاستخدام
- تاريخ الإنتاج.
- رقم التشغيلة
- صنع فى مصر أو بلد المنشأ

١٠/ ٣ التخزين :

يراعى تخزين الرولات بحيث لا تتأثربالاشعة البنفسجية ولا يصيبها الضرر.

١١- المصطلحات الفنية

معدل انسياب كتلة الانصهار .... Melt Flow rate

اللمعان .... Gloss

التغبش .... Haze

١٢- المراجع

المواصفات الهندية رقم ٢٥٠٨ Low Density Polyethylene Films.

المواصفات اليابانية رقم ٦٧٨١ Polyethylene Films For agriculture.

المواصفة المصرية رقم ٣٥١٦.

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفات اللجنة القومية رقم (٣/٢) والخاصة بالبلاستيك والراتنجات والمواد اللاصقة :

- معهد بحوث البترول.
- مصلحة الكيمياء.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- مركز تنمية صناعات البلاستيك.
- الشركة القابضة للصناعات الكيماوية.
- شركة البتروكيماويات المصرية.
- وزارة الزراعة.
- شركة الشروق للبلاستيك ٠
- شركة العبوات الدوائية.

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة.

٣- فى عام ٢٠٠٥ صدر القرار الجمهورى رقم ٨٣ لسنة ٢٠٠٥ بإعادة تسمية الهيئة لتصبح الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ، وبناء عليه فإن الهيئة تختص بما يلى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات الصلاحية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٤- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٥- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٦- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٧- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٨- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٩- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 1574/ 2007

POLYETHYLENE FILMS FOR AGRICULTURE OPERATIONS

ICS :83.080 .20

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality